



TEJIDO ROVING 500 Y 800 CHEMIBOSS

Nombre del producto	Roving Tejido (Woven Roving) CMB
Referencia / Código	Formato 500 (42170) Formato 800 (44503)
Tipo de tejido	Tejido bidireccional de fibra de vidrio ECR
Gramajes disponibles	500 ± 35 g/m ² y 800 ± 65 g/m ²
Ancho disponible	50 - 3.300 mm
Presentación	Rollo sobre tubo de cartón, protegido con film plástico y papel kraft
Sector de aplicación	Composites estructurales, laminación manual y productos FRP

DESCRIPCIÓN

El Roving Tejido (Woven Roving) CMB es un tejido bidireccional fabricado mediante el entrelazado de rovings directos de vidrio ECR, formando una estructura robusta orientada en 0°/90°. Este tipo de tejido aporta un elevado contenido de fibra por capa, lo que permite reducir el número de capas necesarias y acelerar el proceso de laminación.

Su estructura abierta favorece una impregnación rápida y homogénea con distintos sistemas de resina, y su compatibilidad multi-resina lo hace apto tanto para procesos de laminación manual (contacto) como para otros procesos de moldeo de composites, aportando buenas propiedades mecánicas al laminado final.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Compatible con múltiples sistemas de resina (poliéster, viniléster, epoxi).
- Fácil adaptación a moldes de distintas geometrías.
- Fácil impregnación gracias a su estructura tejida abierta.
- Buena transparencia una vez impregnado con resina.
- Excelentes propiedades mecánicas en el laminado final.
- Disponible en dos gramajes y en un amplio rango de anchos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Parámetro	Unidad	Estándar 500 g/m ²	Estándar 800 g/m ²
Peso por área	g/m ²	500 ± 35	800 ± 65
Ancho	mm	50 - 3.300	50 - 3.300
Contenido combustible	%	0,40 - 0,80	0,40 - 0,80
Contenido de humedad	%	≤ 0,15	≤ 0,15
Resistencia a la tracción - Urdimbre	N/50 mm	≥ 3.500	≥ 4.400
Resistencia a la tracción - Trama	N/50 mm	≥ 3.700	≥ 4.600

Nota: valores estándar de fábrica; pueden solicitarse certificados de calidad (TDS/lote) para cada suministro.

APLICACIONES

- Refuerzo estructural en laminados FRP de gran espesor.
- Fabricación de embarcaciones y estructuras náuticas.
- Depósitos, tanques y tuberías industriales.
- Piscinas y estructuras para tratamiento de agua.
- Refuerzos estructurales en construcción y obra civil.

ENVASADO Y ALMACENAMIENTO

El tejido se suministra enrollado sobre un tubo de cartón, protegido con film plástico y, opcionalmente, con un envoltorio adicional de papel kraft. Los rollos deben almacenarse en posición vertical, en un lugar seco, protegidos de la humedad. Se recomienda no retirar el film protector hasta el momento de su aplicación, para evitar la contaminación o el deterioro del tejido.

MANIPULACIÓN Y SEGURIDAD

Se recomienda el uso de equipos de protección individual (guantes y protección respiratoria frente a polvo/fibras) durante el corte y manipulación del tejido. Ver FDS.

INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

La información contenida en este documento se basa en la experiencia y el conocimiento actual de Chemiboss, S.L., y en la aplicación del producto bajo condiciones controladas. Chemiboss garantiza que su producto cumple con las especificaciones técnicas y de calidad en el momento de su producción y salida de planta. No se responsabilizará de ninguno de sus productos si estos no han sido aplicados bajo el modo de empleo o condiciones ambientales descritas en esta ficha técnica. El usuario final es responsable de verificar el correcto estado del producto, así como la idoneidad del mismo y del soporte antes de su aplicación. La versión de este documento anula a las anteriores.